

Quantité	Description
----------	-------------

1

**DDA 7.5-16 FCM-C-PV/V/C-F-31U2U2FG**



**Note ! La photo produit peut différer du produit réel**

Référence: [93243751](#)

Le SMART Digital DDA-C est une pompe doseuse compacte à membrane à déplacement positif avec entraînement à vitesse variable (moteur pas à pas) et électronique de contrôle intelligente avec une consommation d'énergie minimale.

La série SMART Digital Dosing fonctionne à pleine longueur de course pour garantir une précision optimale, une amorce et une aspiration, même pour les liquides à haute viscosité ou dégazants.

En fonction de la capacité définie, la durée de la course de décharge varie, assurant un débit de décharge optimal, uniforme et continu.

La plaque de montage à arrêt par clic permet une installation en trois positions différentes sans utiliser d'accessoires supplémentaires.

Le cube de contrôle peut être facilement tourné vers l'avant, la gauche ou la droite.

La molette de clic et l'écran LC graphique rétroéclairé multicolore en texte clair permettent une mise en service et une utilisation intuitives.

Les éléments de contrôle sont protégés par un couvercle transparent.

Le DDA-C dispose d'une connectivité intégrée qui permet une configuration et un suivi faciles via l'application Grundfos GO ainsi qu'une intégration facile dans un système de bus Modbus RTU ou TCP.

Le système de mesure FlowControlMeasurement (FCM) basé sur des capteurs détecte les dysfonctionnements tels que les bulles d'air, les ruptures de ligne ou les surpressions directement dans la tête de dosage et les affiche en texte clair dans le menu d'alarme.

Le FCM mesure la pression et le débit réels et élimine le besoin de dispositifs de surveillance et de contrôle supplémentaires (précision de  $\pm 1,5\%$  de la valeur définie dans un processus sans problème).

La pression et le débit mesurés sont affichés et peuvent être intégrés dans le système de contrôle de processus, par exemple SCADA.

De plus, la fonction AutoFlowAdapt ajuste automatiquement la vitesse de la pompe aux conditions du processus pour maintenir le débit cible même avec une pression de retour fluctuante ou la formation de bulles d'air (stratégie de conduite de dégazage).

La tête de dosage comprend les éléments suivants :

- Une membrane en PTFE complète, durable et résistante aux produits chimiques,
- Des valves à double bille pour une précision maximale de dosage,
- Une valve de désaération pour un démarrage facile,
- Un capteur de pression.

Modes de fonctionnement et fonctions :

- Dosage manuel en ml/h, l/h ou gph.
- Contrôle par impulsion en ml/impulsion (incl. fonction mémoire).
- Contrôle analogique, 0/4-20 mA (évolutif).
- Fonction de lot basée sur les impulsions en ml, l ou gal.
- Fonction de lot basée sur le temps (cycle de minuterie de dosage ou semaine).
- Contrôle par bus de terrain (Modbus RTU et TCP intégrés ; Profibus DP, Profinet et Ethernet IP via les modèles CIM/CIU).
- Contrôle et surveillance via le cloud (Smart Digital Chempairing Suite ; Grundfos Connect).

Quantité	Description
1	<p>Autres caractéristiques :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le système de mesure FlowControlMeasurement (FCM) basé sur des capteurs détecte les dysfonctionnements tels que les bulles d'air, les ruptures de ligne ou les surpressions directement dans la tête de dosage.</li> <li>• Mesure de la pression et du débit réels.</li> <li>• AutoFlowAdapt ajuste automatiquement la vitesse de la pompe aux conditions du processus (ce que vous définissez est ce que vous obtenez).</li> <li>• Stratégie de conduite de dégazage en cas de détection de bulles d'air dans la tête de dosage et désaération automatique pendant la mise en veille de la pompe pour éviter l'arrêt dû au blocage d'air.</li> <li>• ConditionCheck analyse la pompe et le système où la pompe est installée.</li> <li>• Deux étapes SlowMode (anti-cavitation), 50 % et 25 % du débit maximal, par exemple pour les liquides à haute viscosité ou dégazants.</li> <li>• Capacité maximale pour limiter la capacité de la pompe à un maximum défini.</li> <li>• Affichage des informations de service pour indiquer quand le service est nécessaire et quels numéros de commande de pièces d'usure sont requis.</li> <li>• Fonction de verrouillage à deux étapes pour protéger la pompe contre les accès non autorisés.</li> <li>• Fonction de tableau de bord multi-paramètres pour fournir des informations supplémentaires sur jusqu'à 4 paramètres.</li> <li>• Compteur pour le volume total dosé (réinitialisable), les heures de fonctionnement, etc.</li> <li>• Sauvegarde, copie et chargement des paramètres personnalisés ainsi que réinitialisation des paramètres d'usine.</li> </ul> <p>Entrées/sorties de signal :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Entrée pour impulsion, analogique 0/4-20mA, arrêt externe.</li> <li>• Entrée pour signal de bas niveau et réservoir vide.</li> <li>• Deux relais de sortie sans potentiel pour max. 30 V AC/DC (configurables, par exemple alarme, signal de course, dosage de la pompe, minuterie, etc.)</li> <li>• Sortie analogique 0/4-20mA.</li> <li>• Contrôle par bus de terrain (Modbus RTU et TCP intégrés ; Profibus DP, Profinet et Ethernet IP via les modèles CIM/CIU).</li> <li>• Contrôle et surveillance via le cloud (Smart Digital Chempairing Suite ; Grundfos Connect).</li> </ul>





**ENKIA**

**Nom Société:** Enkia

**Créé par:**

**Téléphone:** 080862856

**E-mail:** info@enkia.eu

**Date:** 26/05/2025

Description	Valeur
Sortie analogique:	0/4-20 MA
Relais de sortie:	2
Communication Bus:	OUI
<b>Autres:</b>	
Poids net:	3 kg
Poids brut:	3 kg
COULEUR:	ROUGE