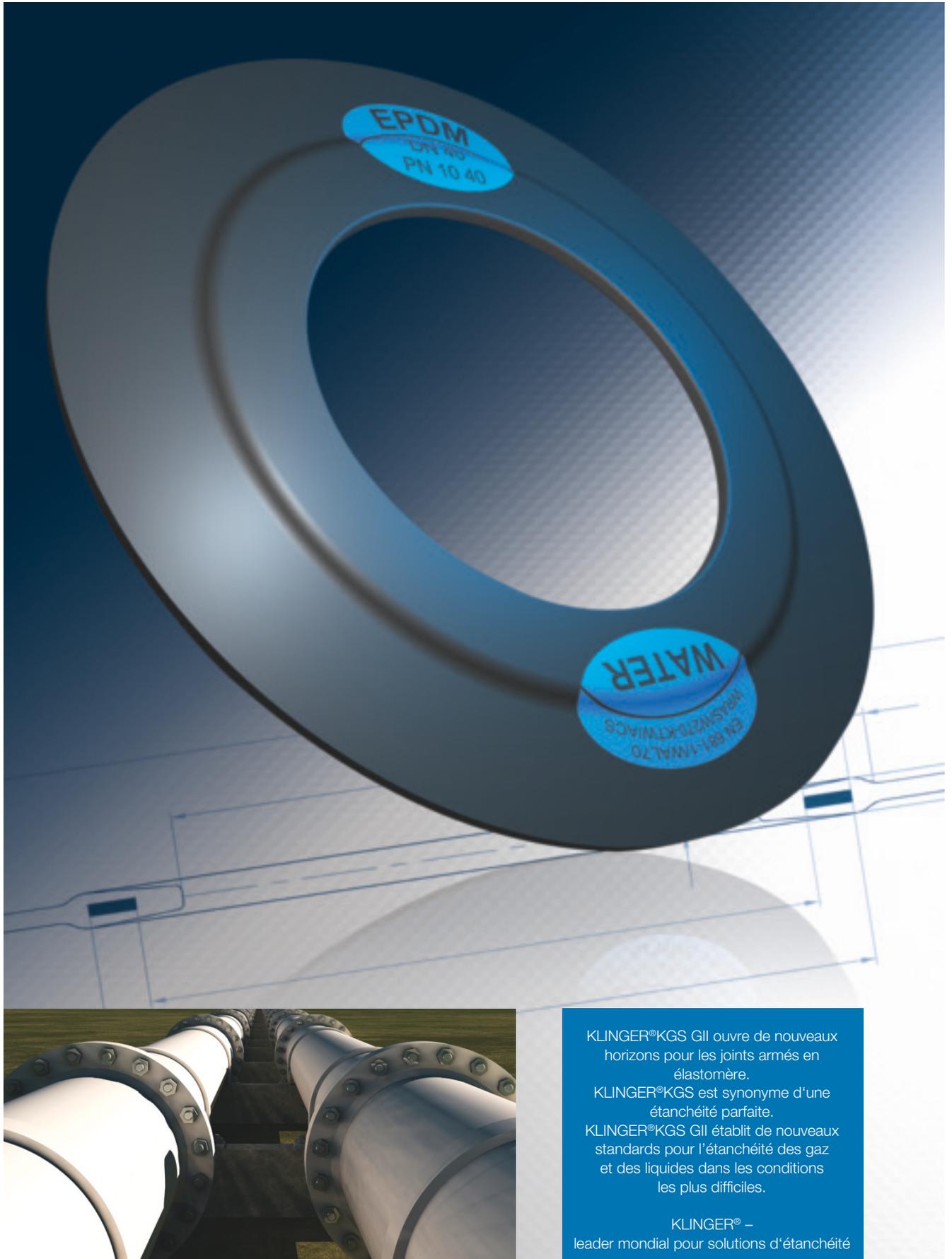


KLINGER® KGS G II



KLINGER®KGS GII ouvre de nouveaux horizons pour les joints armés en élastomère.

KLINGER®KGS est synonyme d'une étanchéité parfaite.

KLINGER®KGS GII établit de nouveaux standards pour l'étanchéité des gaz et des liquides dans les conditions les plus difficiles.

KLINGER® –
leader mondial pour solutions d'étanchéité

KLINGER® KGS G II

KLINGER®, en tant que leader dans la fabrication de joints pour brides, ouvre une nouvelle ère dans le monde des joints en acier caoutchouc: le KLINGER®KGS GII.

Jusqu'à présent, les joints en élastomère à âme acier courants étaient utilisés de manière optimale, mais dans certains cas, les applications ont été limitées en raison des contraintes mécaniques directes. Grâce au savoir-faire des ingénieurs allemands, la plage de performances a pu être fortement étendue en optimisant la géométrie du joint KLINGER®KGS GII:

grâce à l'épaisseur optimisée combinée à des types de caoutchouc de haute qualité utilisé par KLINGER® et liaison élastomère – métal à haute résistance, les efforts de serrage repris sont nettement plus élevés que ceux connus auparavant.

Des joints en acier caoutchouc plus minces signifient que le facteur de qualité du processus d'assemblage (Q) est nettement supérieur à celui des joints en caoutchouc-acier traditionnels (voir schéma à droite) et non comparable aux joints en caoutchouc encore utilisés en France.

Des joints à âme acier plus fins et un profil optimisé signifient qu'il n'y a pas d'intrusion de l'élastomère dans la canalisation. L'institut allemand TÜV SÜD a effectué des tests en conséquence pour prouver le haut niveau de qualité de cette nouvelle génération de joints. Le comportement du joint pour mesurer le taux de fuite, la pression maximale admise et le vieillissement ont été testés.

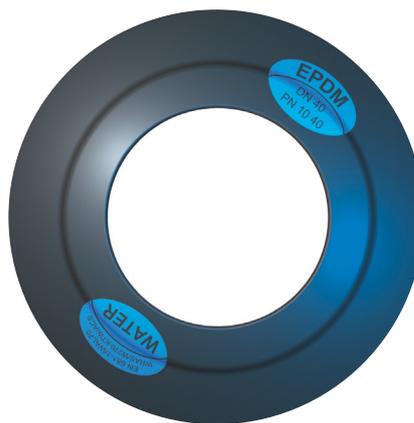
Les exigences élevées ont été dépassées: sous une pression d'assise minimale requise inférieure à 5 MPa, le joint est étanche à 100 bar. Ces résultats ont été prouvés à une pression de 100 bars après vieillissement à 110°C pendant 1500 heures. Avec ces excellentes performances, les joints KLINGER®KGS GII peuvent être utilisés dans les canalisations d'alimentation en gaz avec une pression de conception de 40 bar et conviennent également à l'approvisionnement en **hydrogène, l'énergie du futur.**

En raison de ces améliorations significatives, les joints KLINGER®KGS GII font l'objet d'un brevet.



NBR
pour gaz, hydrogène et assainissement

Certificats:
DVGW EN 682 GBL classe 70
TA-Luft (Clean Air Act)
de -15 °C à +110 °C.



EPDM
pour eau potable

Certificats:
EN 681-1 WAL / WCL Classe 70
Elastomer-Guideline (UBA)
DVGW W270
ACS, WRAS (BS6920)
TA-Luft (Clean Air Act)
de -40 °C to +110 °C.



FKM
Similaire à DuPont®Viton A pour hydrocarbures, bases et acides

Certificats:
TA-Luft (Clean Air Act)
de -20 °C à +200 °C.

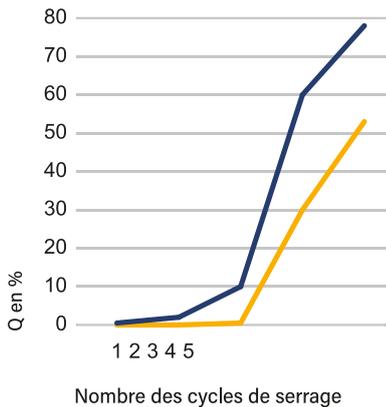
Autres qualités sur demande

KLINGER® KGS G II

Facteur de qualité de montage Q:

KLINGER® a testé la version standard KGS face au nouveau KGS GII: Avec Klinger® KGS GII, les couples de serrage recommandés sont atteints plus rapidement. Après 5 cycles, 80% de l'objectif peut être atteint, alors que seulement 52% sont atteints avec des joints en élastomère à âme acier standard.

Comparaison des facteurs de qualité Q



- KGS Standard
- KGS G II



KLINGER® KGS GII

- Centrage automatique
- Distribution homogène des forces
- Reprise de hautes contraintes
- Montage plus rapide
- Joint léger => coûts de transport réduits

BESEIGNUNG • ATTESTAZIONE • CONSTANCIA • CERTIFICADO • 証明書 • ATTESTATION



Bescheinigung



Klinger GmbH
Richard-Klinger-Str. 37
85510 Isleben

Bescheinigung Nr. IS-ANS-MUC-1712-48180-002

Das Unternehmen erhält mit dieser Bescheinigung...
Das Produkt erfüllt die Anforderungen:
- TA Luft (Satzgasverordnung) gemäß VDI 2464, Ausgabe November 2000
- Abgasverordnung / Auslagervorgabe der Gummifabrikanten auf 1500 Stunden
Das Produkt erfüllt die Anforderungen bezüglich der Gasdichtheitsgemäß DIN 2.2.4 der Technischen Anweisung Luft TA Luft VDI 2464 gemäß Ziffer 5.1.3 hinsichtlich Dichtigkeit bei der Füllmenge spezifiziert...
Zusätzlich beinhaltet das Zertifikat den Eignungsnachweis unter Abwertung als Alternative z.B. zu Wellendichtungen, Normwellendichtungen, Spindelwellendichtungen.

Prüfbescheinigung:
Klinger® KGS GII in eigener Gummi-Qualität:
- EPDM-Prepress-Dichtstruktur (EPDM)
Vollständige Quervernetzung, Speichern in der Schweißstellung, gekennzeichnet durch ein aktives Dichtungsprofil und anschließenden statischen Resorver.
Einzelkanten und zentrale Bohrung zur Bestimmung, Radiusanmesser nachzeichnen an den Innendurchmesser der Schweißbohrer (SD).

Diese Bescheinigung ist gültig bis Dezember 2020.

München, den 07. Dezember 2017
TUV SUD Industrie Service GmbH
Institut für Kunststoff




APPROUVÉ par le TÜV

L'institut de certification TÜV-SÜD a conduit les tests de tenue à la pression, de vieillissement et d'étanchéité pour le DN40 PN40 sous une pression de 100 bar – Tests réussis haut la main!

KLINGER®KGS

Instructions pour l'installation des joints

Pour la mise en place des joints KLINGER®KGS GII, respecter les indications de montage suivantes:

1. Choix de la matière du joint

La qualité de la matière est choisie selon le tableau de résistance aux substances chimiques.

2. Brides

Les brides seront parallèles, les surfaces en contact avec le joint seront propres et sèches. Vérifier que les diamètres intérieurs et extérieurs du joint correspondent au diamètre de la bride. Le joint ne doit pas réduire le passage du flux.

Le joint KLINGER®KGS GII est inséré dans la couronne de perçage des brides. Ainsi, le joint est parfaitement centré entre les boulons.

3. Installation

Le montage des joints s'effectue à sec et sans autres produits d'étanchéité (graisse, huile).

En aucun cas, des produits à base d'huile ou de graisse ne sont à utiliser, sous peine de destruction des joints.

4. Boulons

Lors du montage, les boulons sont à serrer «en croix» de façon uniforme en deux ou trois passages. Il est conseillé de lubrifier les boulons pour éviter le grippage. Attention aux couples de serrage préconisés!

5. Resserrage des boulons

Pas nécessaire si l'on respecte les consignes de montage.

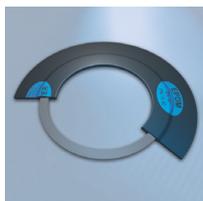
6. Réutilisation des joints

En général, il est déconseillé de ne pas réutiliser les joints.

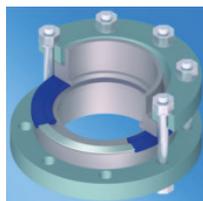
N'hésitez pas à contacter KLINGER® GmbH!

KLINGER® vous propose des produits d'étanchéité de haute qualité pour tous les domaines d'application.

KLINGER®KGS GII



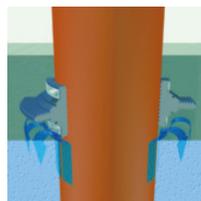
KLINGER®KGS/TK



KLINGER®KGS-Flon



KLINGER®MK



KLINGER®KGS/VD



KLINGER®KNS



**Certifié suivant
DIN EN ISO 9001:2015**

Sous réserve de modifications techniques.
Statut: février 2022

KLINGER GmbH
Rich.-Klinger-Straße 37
D-65510 Idstein
Tel +49 6126 4016-0
Fax +49 6126 4016-11/-22
e-mail: mail@klinger.de
www.klinger-elastomere.de

