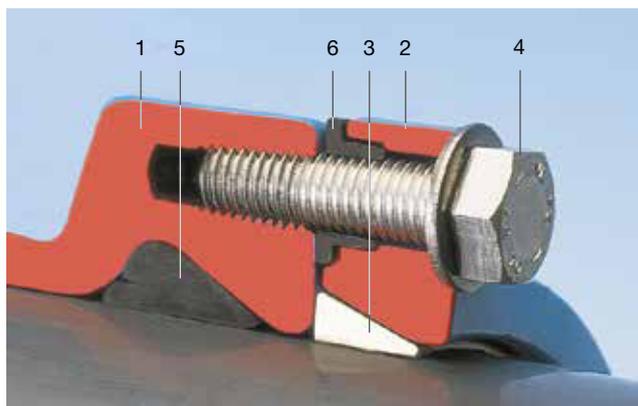


Systeme 2000

pour tuyaux en PE et en PVC

Caractéristiques

- L'emboîtement du tuyau est rendue possible facilement grâce au joint à lèvres du système 2000
- Le système de butée indépendant de l'étanchéité est assurée par serrage de la contre bride
- L'utilisation d'une douille de renfort est prescrite pour les tuyaux en PE à parois fines (\geq SDR 21) ainsi que pour les conduites dépressurisées
- Adapté au **PE 80/100** conformément à EN 12201, DIN 8074
- Adapté au **PVC** conformément à EN ISO 1452-2



Manchon pour tuyaux en PE (PE 80/100, EN 12201, DIN 8074) et en **PVC** (EN ISO 1452-2) - entièrement autobuté

Matériau | Caractéristiques

- 1,2 **Corps (1) et contre bride (2)** en fonte ductile, à revêtement par poudre époxy intérieur et extérieur
- 3 **Bague de serrage** en laiton (en bronze à partir de DN 300)
- 4 **Visserie** en inox
- 5 **Joint à lèvres** en élastomère
- 6 **Entretoises** en PE

Informations complémentaires

- **Instructions de montage :** voir page F 2/2
- **Test de traction :** voir page F 2/2
- **Couple de serrage de la contre bride du système 2000 :** voir page R 3/1

Systeme 2000

Instructions de montage

Instructions de montage :

En utilisant une bride :

Visser tout d'abord la bride à la contre-bride

Chanfreiner le tuyau

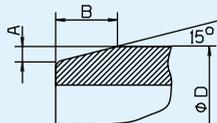
Utiliser du lubrifiant

Réf 3443 ou Réf 3444

(voir M 7/2)

Pas d'huile !

Chanfreiner le tuyau pour l'utilisation comme manchette



Ø D	A	B
63 - 140	2,5	10
160 - 180	4,0	16
200 - 225	5,0	20
250 - 315	7,0	25
355 - 450	9,0	35
500 - 630	10,0	40

Emboîter le tuyau dans le manchon jusqu'à la butée

Dans le cas des tuyaux en PE à parois fines (\geq SDR 21) ainsi que pour les conduites dépressurisées, l'utilisation de douilles de renfort est prescrite

Serrer à fond les vis de retenue (vissage en croix) jusqu'à ce que la contre bride touche le carter

Couple de serrage maximum pour la contre bride voir page R 3/1

Notice de démontage :

Dévisser et enlever les vis de retenue

Retirer le tuyau en le tournant.

Essai de traction :

Les forces de traction maximales suivantes ont été déterminées

Données du test : Machine d'essais de traction du laboratoire de test de Hawle

Tuyau HDPE (PE 80) DIN 8074 - EN 12201 | PN 10

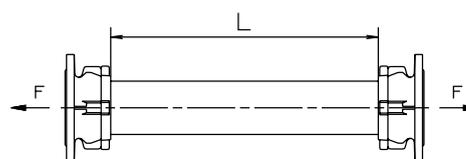
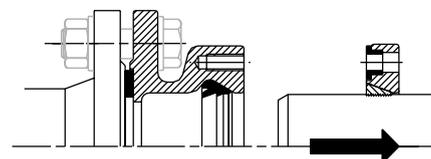
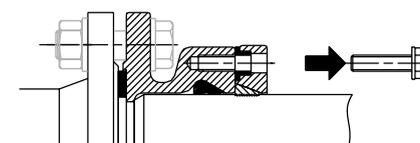
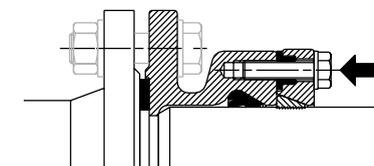
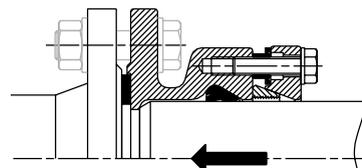
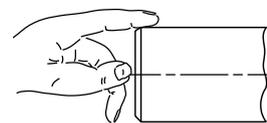
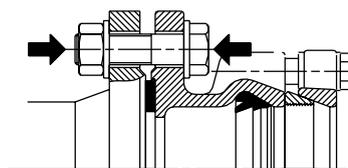
Les valeurs ont été déterminées en utilisant une douille de renfort, à une pression intérieure de 0 bar et à une température ambiante de : 23 °C

Vitesse de traction (mm/min.) : 0,1 x la longueur dégagée du tuyau (L)

Ce tableau montre la force de résistance d'un raccord du système 2000 par rapport aux forces théoriques agissant effectivement sur une conduite en PE avec 10 bars

Dans le cas du raccord du système 2000, on a une **sécurité de 4 à 6 fois** supérieure

*1 kN = 100 kp



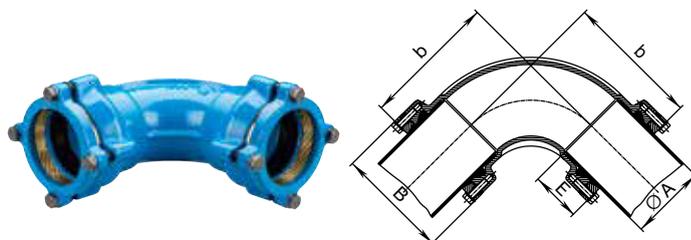
Ø Tube	Force de traction théorique - (en kN*) avec une pression intérieure de 10 bars	Force de traction maximale déterminée de manière empirique - (en kN*)
63	3,15	20
75	4,42	28
90	6,37	38
110	9,50	56
125	12,27	63
140	15,40	66
160	20,10	98
180	25,45	130
200	31,40	145
225	39,80	153
250	49,10	233
280	61,60	215
315	77,80	270

Systeme 2000

Raccords pour tuyaux en PE et en PVC

Ø Tube A	b				E	B	Poids			
	90°	45°	30°	11°			90°	45°	30°	11°
63	153	112			80	124	4,2	4,7		
75	170	120			82	138	5,5	5,0		
90	188	129	115	98	85	152	7,6	6,4	5,8	5,7
110	213	140	122	100	85	172	10,0	7,9	7,2	6,6
125	240	153			87	193	9,8	9,9		
140	246	159			93	210	15,0	13,1		
160	283	181	120	115	105	236	19,5	16,0	15,0	14,5
180	293	191			113	258	26,0	21,0		
200	353	221			125	284	37,5	30,0	27,7	
225	355	224	136		128	314	43,0	38,0	32,0	
250	427	263			145	347	57,0	47,0		
280	430	266			148	376	69,0	55,0		
315	506	313			174	422	100,0	80,0		

Coudes
Réf 8535 90°
Réf 8545 45°
Réf 8555 30°
Réf 8557 11°



Réf	PN	Largeur nominale Ø Tube A												
		63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
8535 90°	16													
8545 45°														
8555 30°														
8557 11°														