

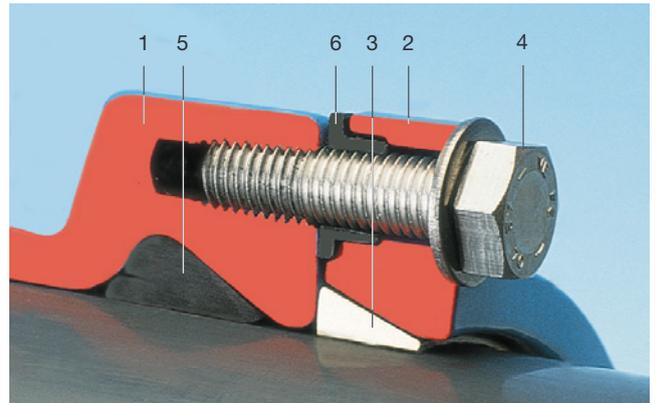
SYSTEME 2000

pour tuyaux en PE et en PVC



Caractéristiques

- L'emboîtement du tuyau est rendue possible facilement grâce au joint à lèvres du système 2000
- Le système de butée indépendant de l'étanchéité est assurée par serrage de la contre bride
- L'utilisation d'une douille de renfort est prescrite pour les tuyaux en PE à parois fines (\geq SDR 21) ainsi que pour les conduites dépressurisées
- Adapté au **PE 80/100** conformément à EN 12201, DIN 8074
- Adapté au **PVC** conformément à EN ISO 1452-2



Manchon pour tuyaux en PE (PE 80/100, EN 12201, DIN 8074) et **en PVC** (EN ISO 1452-2) - entièrement autobuté

Matériau | Caractéristiques

- 1,2 **Corps (1) et contre bride (2)** en fonte ductile, à revêtement par poudre époxy intérieur et extérieur
- 3 **Bague de serrage** en laiton (en bronze à partir de DN 300)
- 4 **Visserie** en inox
- 5 **Joint à lèvres** en élastomère
- 6 **Entretoises** en PE

Informations complémentaires

- **Instructions de montage :** voir page F 2/2
- **Test de traction :** voir page F 2/2
- **Couple de serrage de la contre bride du système 2000** voir page R 3/1



E. Hawle Armaturenwerke GmbH 4840 Vöcklabruck - Austria - Wagrainner Straße 13
Tel.: +43 (0) 7672 72576 0 - Fax: +43 (0) 7672 78464 - E-Mail: hawle@hawle.at - www.hawle.com

F 2/1

SYSTEME 2000

Instructions de montage

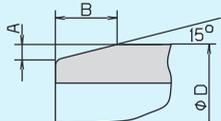


INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

En utilisant une bride :

Visser tout d'abord la bride à la contre-bride

Chanfreiner le tuyau
Utiliser du lubrifiant Réf 3443
(voir M 7/2)
Pas d'huile !



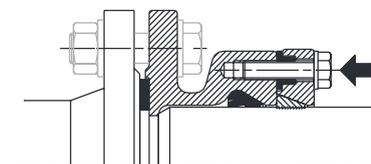
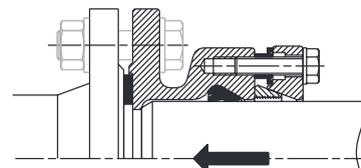
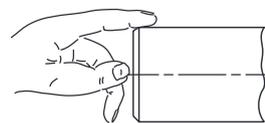
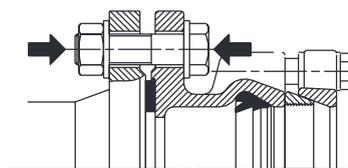
Ø D	A	B
63 - 140	2,5	10
160 - 180	4,0	16
200 - 225	5,0	20
250 - 315	7,0	25
355 - 450	9,0	35
500 - 630	10,0	40

Emboîter le tuyau dans le manchon jusqu'à la butée

Dans le cas des tuyaux en PE à parois fines (\geq SDR 21) ainsi que pour les conduites dépressurisées, l'utilisation de douilles de renfort est prescrite

Serrer à fond les vis de retenue (vissage en croix) jusqu'à ce que la contre bride touche le carter

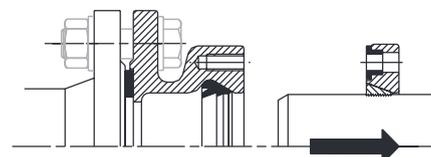
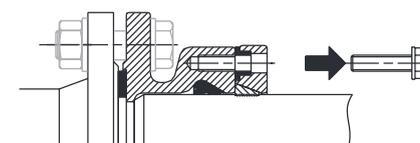
Couple de serrage maximum pour la contre bride voir page R 3/1



NOTICE DE DÉMONTAGE :

Dévisser et enlever les vis de retenue

Retirer le tuyau en le tournant.



ESSAI DE TRACTION :

Les forces de traction maximales suivantes ont été déterminées

Données du test : Machine d'essais de traction du laboratoire de test de HAWLE

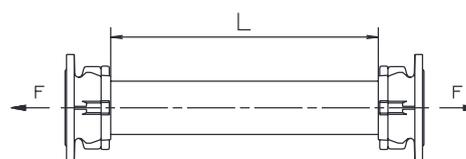
Tuyau HDPE (PE 80) DIN 8074 - EN 12201 | PN 10

Les valeurs ont été déterminées en utilisant une douille de renfort, à une pression intérieure de 0 bar et à une température ambiante de : 23° C

Vitesse de traction (mm/min.) : 0,1 x la longueur dégagée du tuyau (L)

Ce tableau montre la force de résistance d'un raccord du système 2000 par rapport aux forces théoriques agissant effectivement sur une conduite en PE avec 10 bars

Dans le cas du raccord du système 2000, on a une **sécurité de 4 à 6 fois** supérieure



Ø Tube	Force de traction théorique - (en kN*) avec une pression intérieure de 10 bars	Force de traction maximale déterminée de manière empirique - (en kN*)
63	3,15	20
75	4,42	28
90	6,37	38
110	9,50	56
125	12,27	63
140	15,40	66
160	20,10	98
180	25,45	130
200	31,40	145
225	39,80	153
250	49,10	233
280	61,60	215
315	77,80	270

*1 kN = 100 kp

F 2/2



E. Hawle Armaturenwerke GmbH 4840 Vöcklabruck - Austria - Wagrainner Straße 13
Tel.: +43 (0) 7672 72576 0 - Fax: +43 (0) 7672 78464 - E-Mail: hawle@hawle.at - www.hawle.com

SYSTEME 2000

Bride pour tuyaux en PE et en PVC



Caractéristiques

- Avec raccord à emboîtement autobuté pour tuyaux en PE et en PVC
- Dimensions des brides conformes à EN 1092-2, percées selon EN 1092-2 | PN 10 Standard ; EN 1092-2 | PN 16 de DN 200 à DN 600, à préciser lors de la commande - autres normes disponibles sur demande
- Avec joint de contre-bride en caoutchouc élastomère intégré

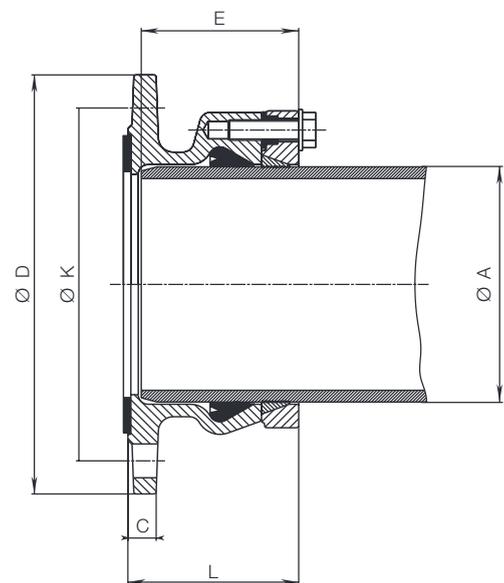
Réf 0400



Réf	PN	Largeur nominale/DN													
		50	60	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600	
0400	16 (DN 50 - DN 150) 10 (DN 200 - DN 600)	Ø Tube A	63	63	63	63	90	110	140	200	250	315	400	500	630
			75	75	75	110	125	160	225	280	355	450	560		
						90	125	140	180	250					
								160							

*DN 200-600, PN 16 sur demande

Bride DN	Ø Tube A	Ø D	Ø K	C	L	E	Vis		Poids
							Nombre	Filetage	
50	63	165	125	19	90	80	4	M 16	3,7
60	63	175	135	19	90	80	4	M 16	3,8
60	75	175	135	19	92	82	4	M 16	4,0
65	63	185	145	19	90	80	4	M 16	4,3
65	75	185	145	19	92	82	4	M 16	4,6
80	63	200	160	19	90	80	8	M 16	4,7
80	75	200	160	19	92	82	8	M 16	4,8
80	90	200	160	19	95	85	8	M 16	5,5
100	90	220	180	19	95	85	8	M 16	6,8
100	110	220	180	19	95	85	8	M 16	6,3
100	125	220	180	19	97	87	8	M 16	6,6
125	110	250	210	19	95	85	8	M 16	7,7
125	125	250	210	19	97	87	8	M 16	7,8
125	140	250	210	19	103	93	8	M 16	10,3
125	160	250	210	19	145	110	8	M 16	11,5
150	140	285	240	19	103	93	8	M 20	11,3
150	160	285	240	19	115	105	8	M 20	10,5
150	180	285	240	19	125	115	8	M 20	12,5
200	200	340	295	20	135	125	8	M 20	16,8
200	225	340	295	20	138	128	8	M 20	18,0
200	250	340	295	20	225	145	8	M 20	27,0
250	250	400	350	22	155	145	12	M 20	28,4
250	280	400	350	22	158	148	12	M 20	29,0
300	315	455	400	25	184	174	12	M 20	43,0
300	355	455	400	25	277	237	12	M 20	63,0
400	400	565	515	25	242	230	16	M 24	76,5
400	450	565	515	25	302	260	16	M 24	84,0
500	500	715	620	32	365	346	20	M 27	144,0
500	560	715	620	32	450	372	20	M 27	167,0
600	630	840	725	36	459	399	20	M 27	256,0



E. Hawle Armaturenwerke GmbH 4840 Vöcklabruck - Austria - Wagrain Straße 13
Tel.: +43 (0) 7672 72576 0 - Fax: +43 (0) 7672 78464 - E-Mail: hawle@hawle.at - www.hawle.com

F 4/1