

FICHE TECHNIQUE

Raccords PER à souder SDR 11

Gamme complète de raccords à souder, fiables et faciles à monter du diamètre 25 à 125 mm en SDR 11.

Raccords spécifiquement conçus avec un tube de prise rallongé garantissant un serrage optimal.

L'embout en acier du tube de prise doit être soudé sur la conduite principale.

Les bagues de serrage sont fabriquées en laiton résistant à la dézincification (DZR), ce qui permet de prévenir la corrosion liée à la dézincification dans des environnements agressifs.

L'installation des raccords est très facile et ne nécessite l'usage d'aucun outil spécifique tant mécanique qu'hydraulique. La qualité supérieure de l'inox utilisé pour nos boulons prégraissés et nos écrous permet d'éviter la corrosion et les risques de "soudure à froid" lors du serrage.

Nos raccords ont un profil qui permet d'assurer une étanchéité parfaite et durable avec le tube PER sans joint torique.



- Raccords PER à souder conforme à la norme ISO 15875-3
- Tubes caloporeurs : PER/SDR 11, PEHD-100/SDR 11
- Pression de service :
 - PN 6 en chauffage,
 - PN 16 en eau froide/refroidissement
- Matière tube de prise : acier S235
- Matière anneau de serrage : laiton DZR
- Boulons et écrous : AISI 316
- Conception sans joint torique

Raccords PER à souder SDR 11

N° article	Tube caloporeur	Extrémité à souder en acier		D [mm]	L [mm]	Poids [kg]
		d _{ext} / ép./d _{int} [mm]	d _{ext} [mm]			
HC25/27W	25/2,3/20,4	29,6	21,6	50	61	0,2
HC32/33W	32/2,9/26,2	33,7	27,7	60	63	0,3
HC40/42W	40/3,7/32,6	42,4	35,4	80	75	0,5
HC50/48W	50/4,6/40,8	48,3	40	85	84	0,7
HC63/60W	63/5,8/51,4	60,3	52,3	105	88	1,1
HC75/76W	75/6,8/61,4	76	65	115	101	1,6
HC90/89W	90/8,2/73,6	88,9	78,9	140	108	2,3
HC110/114W	110/10,0/90,0	114,3	104,3	160	114	3,5
HC125/114W	125/11,4/102,2	114,3	104,3	185	120	4,3

